

Nanofiltrationsanlage

Membranfilteranlage



Einsatzgebiete / Ausstattung

- Abtrennung von Natriumsulfat und Schwefelsäure aus industriellem Ab- und Prozesswasser
- Membranfläche: 41 m² pro Element
- Fluxleistung: ca. 25 - 35 m³/h
- inklusive Vorfilter
- Vorfilter und Vordruckpumpen auf separaten Edelstahlrahmen

Membranfiltrationsanlage zur Behandlung von schwefelsaurem Industrieabwasser (Sulfat)

Technische Daten - Anlage

Membranmodul-Typ:	Filmtec XLE 440
Anzahl Module:	24
Trenngrenze:	ca. 1000 Dalton
Membranfläche:	41 m ² pro Element
Durchsatz:	25 - 35 m ³ /h, 2 Stufige Anlage
Einsatzgrenzen pH-Wert:	2 - 11
Material Modulgehäuse:	glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK)
Material Dichtung:	FPM
Anlagenabmessungen:	Länge x Breite x Höhe gesamt: ca. 4800 x 2250 x 1850 mm
Vordruckpumpen:	Bis 22 bar, auf separatem Rack
Vorfilter:	V4A Beutelfilter, 10 µm Filterfeinheit

E-Technik

Anschlusswerte:	- 400 V, 50 Hz, 10 kW
Anschlusswerte Hochdruckpumpenrack:	- 400 V, 50 Hz, 30 kW
Regeltechnik:	- Vordruckpumpe FU- geregelt - 1x PumpDrive
Steuertechnik:	- komplett ausgestatteter anschlussfertiger Schaltschrank

Messtechnik

Durchflussmesser Zulauf:	1x magnetisch induktiv mit Steuerungsanschluss
Durchflussmesser Filtrat 1. und 2. Stufe:	2x Schwebekörper-Durchflussmesser
Durchflussmesser Filtrat:	1x magnetisch induktiv mit Steuerungsanschluss
Qualität:	1x Leitfähigkeit mit Schaltkontakt
Druckaufnehmer:	2x Vorfilter, 1x im Anlagenzulauf, 1x Konzentratseitig mit Steuerungsanschluss

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten!