

# B+F Beton- und Fertigteilgesellschaft mbH Lauchhammer

## Stahlbetonfertigteile nach Wasserhaushaltsgesetz

Anfangs war der Beton einfach nur ein Ersatz für vermauerte Steine. Durch den Verbund mit Stahl wurde er zum Konstruktionsbaustoff und konnte so mit den gestiegenen Anforderungen Schritt halten. Je weit gefächerter die Einsatzbereiche wurden, desto mehr musste Stahlbeton nun auch „dichthalten“. Ein Unternehmen trägt dem besonders Rechnung.

Qualifizierte Mitarbeiter und europaweite Zulassungen des Eisenbahnbundesamtes und des Deutschen Instituts für Bautechnik in Berlin bilden das Rückgrat des Fertigteilwerkes der B+F Beton- und Fertigteilgesellschaft mbH Lauchhammer (BFL) im Süden Brandenburgs. Seit über 20 Jahren werden hier insbesondere für den deutschen Markt hoch spezielle Bauteile für den Tiefbau und den Einsatz im Bereich von Bahnanlagen hergestellt. Langjährige Erfahrung gepaart mit planerischem und handwerklichem Können in der Produktion bieten die Gewähr für maßgeschneiderte Lösungen und praxisgerechte Ausführung nach den individuellen Wünschen des Bauherren.

### Gesonderte Maßnahmen für Chemie und Mineralöl

Umschlag- und Lagerungsprozesse in der Chemie- und Mineralölindustrie sowie im Bereich von Logistikanlagen (Tanklager, Kerosinverladeanlagen, Waschanlagen und so weiter) fordern besondere Maßnahmen, um den Anforderungen des Wasserhaushaltsgesetzes (WHG) Rechnung zu tragen. Dabei sind nicht nur die möglichen Verunreinigungen von Grundwasser und Boden maßgebend, sondern auch die Beständigkeit der verwendeten Baustoffe gegen die eingesetzten Medien. Anlagen und Schutzvorkehrungen, in denen sich wassergefährdende Stoffe befinden oder in die solche hineingelangen können müssen dabei sowohl dem Wasser-, dem Baurecht als auch dem Arbeits- und Gesundheitsschutz genügen.

Dichtkonstruktionen aus Beton – noch besser aus Stahlbetonfertigteilen – erfüllen diese Anforderungen in hohem Maße und können gleichzeitig noch Gründungsfunktionen für darüber errichtete Tragwerke übernehmen, die andere Bauweisen (zum Beispiel Stahl) nur eingeschränkt erfüllen können. Werkseitige, witterungsunabhängige Produktion, ein hoher Qualitätsanspruch und eine termingerechte Vorfertigung entsprechender Bauteile sind unschätzbare Vorteile, wodurch Betonfertigteile



Gleistragwannen bei der Montage



Arbeitsgruben nach der Fertigstellung



Bauteile für den Tiefbau und den Einsatz im Bereich von Bahnanlagen.



*Speziell für den Werkstattbereich müssen Betonfertigteile dicht und undurchlässig für wassergefährdende Schadstoffe sein.*



*Konstruktion und Statik von Fertigteilen müssen besonderen Anforderungen und Belastungen standhalten.*

auch wirtschaftlich anderen Möglichkeiten weit überlegen sind. Die BFL übernimmt dabei Verantwortung von der Planung über die normgerechte und überwachte Produktion bis zur fachgerechten Lieferung und Montage mit eigenen Montagekolonnen. Die Konstruktion und Statik von Fertigteilen stellt besondere Anforderungen an das fachliche Können der Mitarbeiter und ist dabei im Vorfeld ein wichtiges Bindeglied zwischen dem Betreiber der Anlage, den von

ihm beauftragten Planer und den abnehmenden Behörden und Sachverständigen. Fertigteile erfordern eine besondere Sorgfalt und detailgenaue Vorbereitung, um ein Zusammenwirken der Funktionen des Gesamtbauwerks zu ermöglichen.

**Fortschritt gewährleistet**

Die BFL als WHG-Fachbetrieb hat in diesem Spezialgebiet seit Jahren die Entwicklung maßgeschneiderter Lösungen vorangetrieben. Eine Vielzahl



von Zulassungen des Eisenbahn Bundesamtes, des Deutschen Instituts für Bautechnik sowie die Mitarbeit in Fachausschüssen und Expertengremien und die Zusammenarbeit mit verschiedenen Hochschulen stellen sicher, dass die BFL immer auf dem aktuellen Stand der Technik ist und die Produkte mit höchster wirtschaftlicher und technischer Effizienz produzieren kann.

Als Fachbetrieb nach WHG verfügt die BFL sogar über das Know-How und die Fertigungsvoraussetzungen, Fertigteile für den Einsatz in Trinkwasseranlagen bis hin zu Abwasseranlagen mit aggressiven und betonangreifenden Medien herzustellen

### Garant für Großbauprojekte

Auf dem sensiblen Gebieten des WHG hat sich BFL einen Namen gemacht. Große Bauvorhaben wie

- Außenreinigungsanlagen der DB AG in Rummelsburg, Magdeburg, Dortmund, Halle, Erfurt, Neuruppin, Trier und bei weiteren privaten Anbietern in Rheine, Brandenburg an der Havel, Ammendorf
- Kerosinverladeanlagen an Flughäfen in München, Leipzig, Berlin
- Tanklager in Duisburg, Gustavsburg, Berlin, Leuna, Hamburg, Buna
- und eine Vielzahl kleinerer Anlagen überwiegend in der Chemie- und Mineralölindustrie



Entladeanlage für Kesselwagen auf Flughäfen.

wurden erfolgreich beliefert und zeugen vom hohem Niveau der BFL.

### Keine Selbstverständlichkeit

Unabhängige Zertifizierungen nach DIN ISO 9001 und als Q1-Lieferant der DB AG sowie im Bereich des Arbeitsschutzes (Sicher mit System der RCI) halten den Anspruch an die Qualität und Arbeitsweise des Unternehmens hoch und sind für die BFL keine Selbstverständlichkeiten, die nebenher laufen. Dabei ist das Unternehmen in der Region im Süden Brandenburgs tief verwurzelt und

bietet mehr als 80 Arbeitnehmern sichere und hochqualifizierte Arbeitsplätze in Technik und Produktion sowie Vertrieb und Verwaltung, die jährlich über 35.000 to Fertigteile ausliefern.

Die BFL ist Teil des Unternehmensverbundes der Spezialtechnik Dresden, die mit weiteren Tochterunternehmen im Bereich des Schienenverkehrs tätig ist.

Informationen zum gesamten Leistungsspektrum der BFL und den Ansprechpartnern finden Sie unter [www.bfl-gmbh.de](http://www.bfl-gmbh.de). ■



Die Chemie- und Mineralölverarbeitende Industrie gehört zu den Großkunden.



**Dipl.-Ing. Michael Klein**

Geschäftsführer  
B+F Beton- und Fertigteilegesellschaft  
mbH Lauchhammer